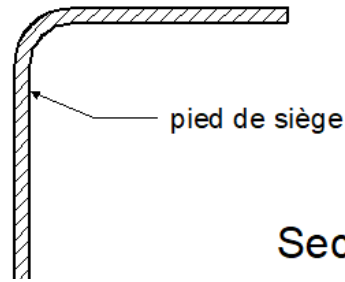
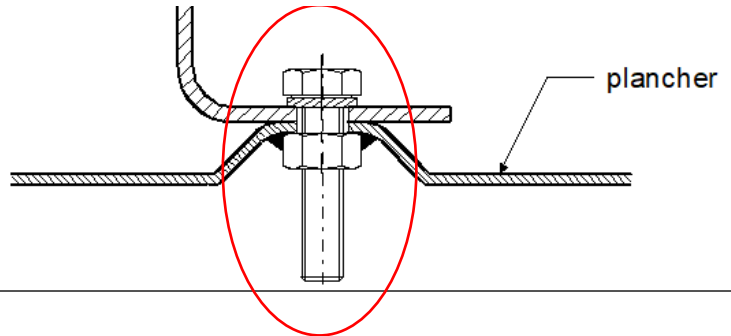


Proposition de montage des points de fixation avant du siège R3



Section 1

SOLUTION IDENTIQUE DANS LES DEUX SECTIONS



Remarques préalables :

- Dans la section 2, on ne peut pas accéder, par-dessous, à l'écrou pour le maintenir lors du serrage, il est donc évident que l'écrou doit être soudé.
- Dans la section 1, l'accessibilité par le dessous est possible. On pourrait donc envisager de ne pas souder l'écrou, cependant cela nécessiterait deux personnes pour effectuer le serrage (on ne peut pas être, à la fois à l'intérieur du véhicule pour tourner la tête de la vis, et en dessous du véhicule pour maintenir l'écrou). Donc à éviter.
- Cela nous amène donc à choisir la même solution pour les 2 zones.
- Le diamètre de la vis doit être important (environ 8mm) : le siège est un élément de la sécurité d'un véhicule.

Il faut utiliser une rondelle freinée. Une rondelle simple (plate) est insuffisante, car il y a un risque de desserrage progressif avec les vibrations, à-coups,...

Il faut réaliser un « trou de passage » dans les tôles (le diamètre de perçage dans les tôles doit être supérieur du diamètre de la vis).

Représentation du soudage

La longueur sous tête pourrait être largement diminuée. En effet chaque fois que l'on fait un tour de vis celle-ci s'enfonce de la valeur du pas de la vis. Il faudrait effectuer une vingtaine de tours de vis pour assurer le serrage : beaucoup trop.

